

FAB GROUP

FAB Group: una produzione più connessa con il MES sedApta

Un percorso di digitalizzazione della fabbrica che integra processi produttivi, sistemi informativi e dati macchina.

FAB è una realtà industriale italiana specializzata nella produzione di componenti per il settore arredo. Forte di oltre 50 anni di storia, affianca i principali brand del settore fornendo un'ampia gamma di soluzioni, dai top agli schienali, fino ad ante, frontali, ripieni e mobili in kit, coniugando competenza tecnica, capacità produttiva e profonda conoscenza dei mercati globali.

Con 12 impianti produttivi, 630 dipendenti e una filiera interamente Made in Italy, FAB si avvale di una struttura organizzativa evoluta, pensata per gestire con flessibilità e precisione processi complessi. Lungo l'intera catena del valore, la sinergia tra competenze umane, reparti specializzati e tecnologie di ultima generazione assicura continuità operativa, elevati standard di efficienza e tempestività decisionale.

In questo modello operativo, la rigida attenzione alla qualità si unisce alla spinta verso la digitalizzazione: l'evoluzione continua degli strumenti digitali a supporto della fabbrica costituisce la leva fondamentale per ottimizzare la gestione dei flussi, valorizzare i dati di produzione e sostenere la crescita strategica dell'azienda nel tempo.



Settore
Discrete
Manufacturing



Presenza
630 Dipendenti



Fatturato
€ 133 MLN (2025)



Moduli sedApta
MES

Obiettivi

In un'organizzazione industriale articolata come quella di FAB Group, l'adozione della soluzione Manufacturing Execution System (MES) di sedApta rappresenta un passo nel percorso di digitalizzazione dei processi di fabbrica. La soluzione è integrata con il sistema gestionale Microsoft Dynamics AX tramite web service dedicati, favorendo il collegamento tra ambiente produttivo e sistemi informativi aziendali.

Il progetto si inserisce nell'esigenza di supportare la gestione delle attività produttive e la circolazione delle informazioni operative, preservando nel tempo la continuità dei processi e delle integrazioni realizzate. La documentazione disponibile descrive l'architettura esistente e i successivi interventi evolutivi, ma non specifica in dettaglio le esigenze iniziali che hanno motivato la prima adozione del MES.

Un ulteriore ambito di sviluppo riguarda la disponibilità di dati provenienti dagli impianti, utili per leggere stati macchina, fermate, quantità prodotte, scarti e parametri di processo in modo più strutturato.

Progetto

FAB Group ha introdotto la suite MES sedApta a supporto dei propri processi produttivi, sviluppando nel tempo configurazioni, personalizzazioni e collegamenti con i sistemi aziendali. L'integrazione con Microsoft Dynamics AX è gestita attraverso web service dedicati. Nell'ambiente di fabbrica sono presenti strumenti destinati agli operatori e ai supervisori, tra cui Shop Floor Monitor e applicazioni verticali.

La soluzione costituisce la base applicativa su cui FAB Group ha progressivamente sviluppato il proprio percorso di digitalizzazione, mantenendo un collegamento tra la gestione delle attività produttive e i flussi informativi aziendali. Il perimetro e le fasi dell'implementazione originaria restano da dettagliare con il team di progetto.

Evoluzione del progetto. Nel 2026 FAB Group ha completato l'aggiornamento asedApta Classic

v2025, proseguendo il percorso di evoluzione della piattaforma MES. L'intervento ha riguardato l'adeguamento tecnologico e la continuità delle configurazioni, delle personalizzazioni e delle integrazioni esistenti.

In parallelo, il Data Acquisition System (DAS) disedApta è stato utilizzato per collegare al MES le macchine M006 e M185. Il DAS supporta l'acquisizione e la centralizzazione dei dati operativi provenienti dagli impianti, attraverso modalità di comunicazione coerenti con le caratteristiche delle apparecchiature.

L'architettura descritta nella documentazione comprende funzionalità di supervisione e visualizzazione dei dati di macchina, con la possibilità di consultare informazioni operative ed eventi. La disponibilità e l'effettivo utilizzo delle singole viste di Control Room presso FAB sono da confermare prima della pubblicazione.

Benefici

L'introduzione del MES e le successive evoluzioni tecnologiche delineano un percorso di integrazione tra fabbrica e sistemi informativi. I principali elementi di valore, descritti in termini qualitativi e da validare con FAB Group, sono:

01. Integrazione tra fabbrica e gestionale:

collegamento del MES con Microsoft Dynamics AX tramite web service dedicati.

02. Continuità operativa: mantenimento delle configurazioni e delle integrazioni nel percorso evolutivo della piattaforma.

03. Dati macchina più accessibili: collegamento delle macchine M006 e M185 al MES attraverso il DAS.

04. Supporto al monitoraggio: disponibilità di un'architettura per raccogliere e consultare informazioni operative provenienti dagli impianti.

05. Evoluzione progressiva: una base applicativa che può accompagnare ulteriori integrazioni e sviluppi in fabbrica.

Perché sedApta?

Nel 2016, FAB ha scelto sedApta e la sua soluzione MES NICIM, in grado di rispondere all'esigenza di integrazione con il nuovo ERP Microsoft Dynamics AX 2012. La diffusione di NICIM nel settore manifatturiero e la disponibilità di sedApta ad affrontare fin da subito la sfida dell'integrazione con il nuovo sistema ERP sono stati elementi importanti nella nostra scelta.

Durante la fase di analisi, abbiamo apprezzato in particolare la capacità del team sedApta di ascoltare e comprendere le esigenze della nostra azienda, valorizzando le specificità e le logiche dei nostri processi produttivi e traducendole in soluzioni concrete all'interno del sistema MES.

Fin dall'avvio del progetto, abbiamo costruito una collaborazione basata sulla disponibilità, sulla competenza e sul confronto costruttivo. Nel corso degli anni, sedApta ci ha accompagnato nell'evoluzione dell'applicativo, recependo le nostre esigenze e lavorando insieme a noi per migliorare progressivamente la soluzione.

Guardando al futuro, la modularità della soluzione sedApta rappresenta un'opportunità importante per introdurre nuove funzionalità, ottimizzare ulteriormente i processi produttivi e migliorare l'efficienza nella gestione della produzione.

Davide Maffoli,
Responsabile IT FAB