

ACQUA SANT'ANNA

Simbolo italiano di purezza e innovazione.

Acqua Sant'Anna nasce nel 1996 come marchio principale dell'azienda Acqua Sant'Anna S.p.A. Lo stabilimento appena nato fu teatro di un'emozione ineguagliabile dalla quale uscì la prima bottiglia di Acqua Sant'Anna. Un'acqua inizialmente riservata ai pochi che sfidavano la montagna, ma che sarebbe arrivata sulle tavole di tutti gli italiani.

Le linee dedicate all'imbottigliamento sono interamente robotizzate, ciascuna in grado di produrre tutti i formati da 0,25 a due litri (velocità da 54.000 a 81.000 bottiglie/ ora). L'intera capacità produttiva dello stabilimento ha una potenzialità di circa 3,5 miliardi di bottiglie/anno.

Obiettivi

L'obiettivo del progetto è stato l'installazione di un sistema MES per la gestione di sedici linee di produzione di imbottigliamento, finalizzata a supportare: l'avanzamento dei Work Order, l'analisi delle cause di breakdown/ downtime, l'elaborazione e l'analisi dei KPI e OEE di Linea, le procedure preliminari di set up e quelle di controllo qualità utilizzando le Check List del sistema e la gestione integrata della manutenzione degli asset. Quanto sopra, tendendo ad una gestione paperless della produzione, dall'esposizione del piano ordini al controllo e alla conduzione user friendly del loro avanzamento, sostenuta anche dall'acquisizione automatica sia dei dati di produzione sia delle variabili di processo più significative, attraverso un'interfaccia diretta con le macchine e le linee di produzione.



Settore
Beverage



Presenza
1 Impianto
16 Linee di produzione
51-200 Dipendenti



Fatturato
€ 340 MLN (2025)



Moduli sedApta
Shop Floor Monitor
Analytics
Check List

Soluzione

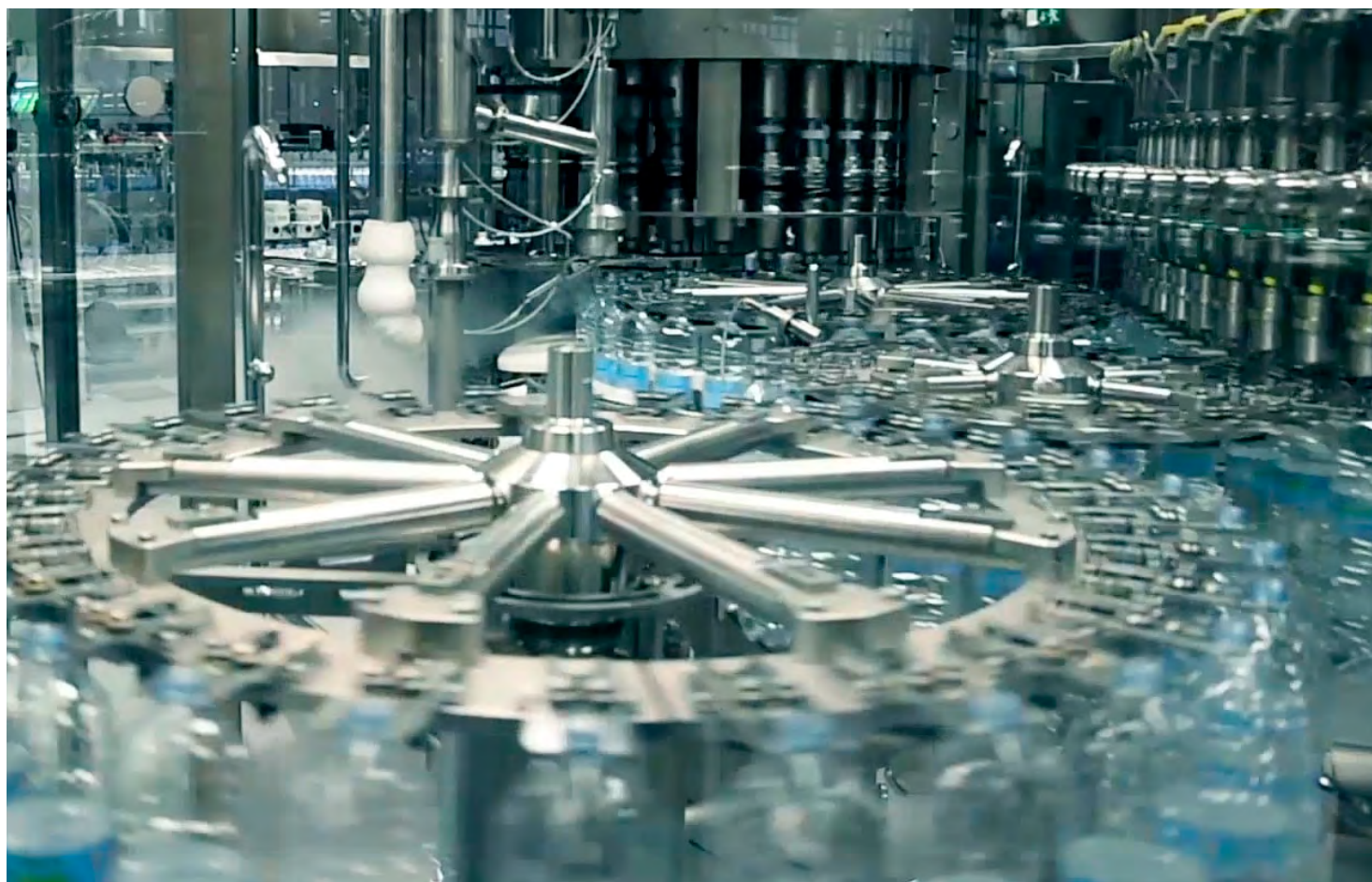
La soluzione implementata, che si basa sulla verticalizzazione dei moduli della Suite sedApta:

- Shop Floor Monitor
- Analytics
- Check List

ed integrata con il sistema ERP locale, prevede di:

- garantire dati di produzione affidabili e tempestivi,
- disporre di un processo automatico per il rilevamento dei fermi macchina e relative cause
- ottimizzare la gestione operativa delle linee attraverso la digitalizzazione dei processi di produzione e di qualità eliminando i documenti cartacei
- disporre di dashboard e report per l'analisi in tempo reale e storica dei dati di produzione
- controllare l'efficienza e le performance delle linee attraverso l'elaborazione e la produzione dei report KPI e OEE.

È già prevista una seconda fase di progetto relativa all'implementazione del prodotto di gestione della manutenzione, Smart Asset Management, per gestire e pianificare le attività manutentive programmate e correttive degli asset dell'impianto.



Benefici

Attraverso l'utilizzo della soluzione sedApta, Acqua Sant'Anna ha ottenuto i seguenti benefici:

- in generale, l'occasione per l'inizio di un percorso di Change Management in ambito operativo sulle linee produttive
- una gestione operativa delle linee produttive con controllo dell'avanzamento dei Work Order da terminali operatore on board, in modalità "user friendly" (Lista Ordini, Stato, Guasti, Quantità prodotte, Notifiche delle Check List e delle cause di eventuali fermi macchine,...)
- gestione paperless della produzione a favore sia dell'efficienza dei flussi informativi sia della disponibilità di dati puntuali, oggettivi e correlabili, per una loro efficace analisi
- acquisizione dei fermi macchina/linea e relative cause, permettendo una dettagliata ed oggettiva analisi dei down time a supporto di una strategia correttiva sulle cause
- gestione dei controlli di qualità della produzione e azioni di SetUp sulle Linee, supportati da Check List, per l'esecuzione di procedure predefinite, richiamate da operatore o automaticamente dal sistema ed archiviate per analisi successive
- ambiente di elaborazione ed analisi dei dati di produzione e di processo, attraverso rappresentazioni tabellari, grafiche e dashboard (Pareto, KPI, OEE, ...).

Why sedApta?

"Ancora oggi, ogni volta che posso, cammino fino alla sorgente Sant'Anna. Mi siedo accanto alla cascata, mi disseto, in silenzio ammiro. E ripenso alla splendida storia, intrisa di sogni e fatiche, che ha reso Acqua Sant'Anna l'azienda che è oggi. E guardando l'orizzonte, immagino quella che sarà domani."

Alberto Bertone

Chairman & CEO of Acqua Sant'Anna S.p.A.