

PEDON

# Dalla complessità al controllo della supply chain

PEDON è un'azienda italiana con più di 40 anni di esperienza, leader mondiale nelle soluzioni innovative a base di legumi, cereali e semi.

Con sede a Colceresa, in provincia di Vicenza, conta più di 280 dipendenti nel mondo. PEDON collabora con le principali catene della grande distribuzione e discount, sia in Italia che all'estero, con prodotti a marchio PEDON o come private label, l'azienda produce 2.175 differenti referenze all'anno.

Nel 2025, il fatturato del gruppo ha raggiunto i 115 milioni di euro, con il 60% generato in Italia e il 40% all'estero.

L'internazionalizzazione rappresenta una priorità strategica per PEDON, che ha rafforzato la propria presenza in Nord America, con un ufficio commerciale a Miami, e nell'Europa Occidentale.

In questo contesto, caratterizzato da una crescente apertura ai mercati internazionali, un'elevata capacità di personalizzazione sviluppata in collaborazione con le principali insegne e processi produttivi sempre più innovativi, la pianificazione e la gestione della produzione diventano leve fondamentali. Per affrontare questa complessità, PEDON ha scelto di adottare una soluzione digitale avanzata, capace di coniugare flessibilità, integrazione e capacità di adattamento nel tempo.

**Settore**

Industria  
Alimentare

**Presenza**

Headquarters Colceresa (VI)  
con stabilimento produttivo,  
Ufficio commerciale Miami

**Fatturato**

€ 115 MLN (2025)

**sedApta Module**

MES, Scheduler  
DRP, Material Plan

## Obiettivi

Nel 2020 PEDON ha avviato un processo di software selection con l'obiettivo di individuare una soluzione integrata in grado di supportare l'intera supply chain, superando l'approccio basato su applicativi distinti e non pienamente interoperabili.

L'esigenza principale era dotarsi di una piattaforma unica, modulare e scalabile, capace di evolvere nel tempo e di adattarsi a un contesto produttivo caratterizzato da elevata variabilità, in particolare nella gestione delle materie prime e delle specificità cliente.

In questo scenario, gli obiettivi progettuali si sono concentrati su alcuni ambiti chiave: abilitare una gestione end-to-end dei processi di pianificazione ed esecuzione, migliorare la gestione delle alternative di materiali legate alle diverse origini delle materie

prime, aumentare la visibilità e la condivisione delle informazioni lungo la supply chain e costruire un'architettura progressivamente estendibile.

L'approccio adottato ha quindi privilegiato una logica di evoluzione per fasi, in grado di garantire continuità operativa e sostenere la crescita futura del modello.

---

## Progetto

Il progetto ha previsto l'implementazione della sedApta Suite come piattaforma integrata a supporto dell'intero ciclo della supply chain, con un approccio modulare e progressivo.

La soluzione è stata configurata per coprire i principali processi di pianificazione ed esecuzione, attraverso l'introduzione di diversi moduli specializzati e tra loro integrati. In particolare:

- **il sistema DRP per la gestione e pianificazione del prodotto finito**
- **il modulo Material Plan, dedicato alla gestione di logiche complesse legate alle materie prime e alle loro alternative**
- **lo Scheduler per l'ottimizzazione delle sequenze produttive e delle risorse**
- **il sistema MES, per il monitoraggio in tempo reale delle attività di produzione, l'interfacciamento con i macchinari e la raccolta dati dal campo.**

L'integrazione tra questi componenti consente di garantire continuità informativa tra pianificazione e execution, restituendo una visione aggiornata e coerente dello stato produttivo.

Il percorso evolutivo è attualmente in estensione con l'introduzione della componente di Controllo Qualità, con l'obiettivo di ampliare ulteriormente la copertura funzionale della piattaforma lungo tutta la catena operativa.

## Benefici

L'adozione della sedApta Suite ha generato benefici significativi in termini di efficienza operativa, integrazione dei processi e capacità di gestione della complessità.

- **Gestione dei materiali:** La piattaforma consente una gestione più accurata e flessibile delle materie prime, supportando la variabilità delle origini e delle configurazioni prodotto.
- **Pianificazione Integrata:** L'integrazione dei flussi informativi tra i diversi livelli della supply chain ha migliorato la qualità della pianificazione produttiva, aumentando coerenza e sincronizzazione tra i reparti.
- **Visibilità e controllo:** L'introduzione del MES ha abilitato una tracciabilità completa delle attività

produttive e un monitoraggio continuo delle performance, migliorando la capacità di controllo operativo.

- **Scalabilità ed evoluzione:** L'architettura modulare consente di estendere progressivamente la piattaforma con nuovi moduli, garantendo continuità evolutiva e adattabilità rispetto alle esigenze future.

Nel complesso, il progetto ha consolidato un approccio digitale integrato alla gestione della supply chain, rafforzando l'efficienza operativa e la capacità di risposta ai mercati internazionali.

## Perchè sedApta?

"Abbiamo scelto sedApta per la possibilità di adottare una suite integrata e non un singolo prodotto, composta da diversi moduli attivabili progressivamente.

Questo approccio ci ha permesso di implementare una soluzione coerente con le esigenze iniziali, mantenendo al contempo la possibilità di estendere il sistema nel tempo, in funzione dell'evoluzione del business.

La disponibilità di una piattaforma modulare e scalabile rappresenta per noi un elemento chiave, in quanto consente di accompagnare la crescita aziendale garantendo continuità e coerenza nei processi di pianificazione ed esecuzione."