

PEDON

Dalla complessità al controllo della supply chain

Pedon è un'azienda italiana conosciuta a livello internazionale per la lavorazione e la distribuzione di cereali, legumi e semi. Fondata negli anni '80 da Guerrino Pedon insieme ai figli Franco, Sergio e Remo, l'impresa familiare veneta ha saputo crescere e rinnovarsi nel tempo, mantenendo saldi i propri valori di qualità e sostenibilità.

Oggi è una realtà consolidata a livello globale: esporta in oltre 20 Paesi, con una quota export pari al 40% del fatturato e 287 collaboratori nel mondo.

La complessità operativa di Pedon è strettamente legata alla natura stessa del business: materie prime provenienti da diverse regioni del pianeta, specializzazioni produttive su misura per ciascun cliente e un modello industriale che, per l'80%, ruota attorno alla produzione a marchio privato per i principali brand della grande distribuzione.

In una filiera così articolata, la pianificazione e la gestione della produzione rappresentano una sfida quotidiana. Per affrontarla al meglio, Pedon ha scelto di adottare una soluzione digitale avanzata, affidandosi ad una piattaforma capace di coniugare flessibilità, integrazione e capacità di adattamento nel tempo.

**Settore**

Industria
Alimentare

**Presenza**

Headquarters Colceresa (VI)
con stabilimento produttivo,
Ufficio commerciale Miami

**Fatturato**

€ 115 MLN (2025)

**sedApta Module**

MES, Scheduler
DRP, Material Plan

Obiettivi

Nel 2020 Pedon ha avviato un processo di software selection con l'obiettivo di individuare una soluzione integrata in grado di supportare l'intera supply chain, superando l'approccio basato su applicativi distinti e non pienamente interoperabili.

L'esigenza principale era dotarsi di una piattaforma unica, modulare e scalabile, capace di evolvere nel tempo e di adattarsi a un contesto produttivo caratterizzato da elevata variabilità, in particolare nella gestione delle materie prime e delle specificità cliente.

In questo scenario, gli obiettivi progettuali si sono concentrati su alcuni ambiti chiave: abilitare una gestione end-to-end dei processi di pianificazione ed esecuzione, migliorare la gestione delle alternative di materiali legate alle diverse origini delle materie

prime, aumentare la visibilità e la condivisione delle informazioni lungo la supply chain e costruire un'architettura progressivamente estendibile.

L'approccio adottato ha quindi privilegiato una logica di evoluzione per fasi, in grado di garantire continuità operativa e sostenere la crescita futura del modello.

Progetto

Il progetto ha previsto l'implementazione della sedApta Suite come piattaforma integrata a supporto dell'intero ciclo della supply chain, con un approccio modulare e progressivo.

La soluzione è stata configurata per coprire i principali processi di pianificazione ed esecuzione, attraverso l'introduzione di diversi moduli specializzati e tra loro integrati. In particolare:

- **il sistema DRP per la gestione e pianificazione del prodotto finito**
- **il modulo Material Plan, dedicato alla gestione di logiche complesse legate alle materie prime e alle loro alternative**
- **lo Scheduler per l'ottimizzazione delle sequenze produttive e delle risorse**
- **il sistema MES, per il monitoraggio in tempo reale delle attività di produzione, l'interfacciamento con i macchinari e la raccolta dati dal campo.**

L'integrazione tra questi componenti consente di garantire continuità informativa tra pianificazione e execution, restituendo una visione aggiornata e coerente dello stato produttivo.

Il percorso evolutivo è attualmente in estensione con l'introduzione della componente di Controllo Qualità, con l'obiettivo di ampliare ulteriormente la copertura funzionale della piattaforma lungo tutta la catena operativa.

Benefici

L'adozione della sedApta Suite ha generato benefici significativi in termini di efficienza operativa, integrazione dei processi e capacità di gestione della complessità.

- **Gestione dei materiali:** La piattaforma consente una gestione più accurata e flessibile delle materie prime, supportando la variabilità delle origini e delle configurazioni prodotto.
- **Pianificazione Integrata:** L'integrazione dei flussi informativi tra i diversi livelli della supply chain ha migliorato la qualità della pianificazione produttiva, aumentando coerenza e sincronizzazione tra i reparti.
- **Visibilità e controllo:** L'introduzione del MES ha abilitato una tracciabilità completa delle attività

produttive e un monitoraggio continuo delle performance, migliorando la capacità di controllo operativo.

- **Scalabilità ed evoluzione:** L'architettura modulare consente di estendere progressivamente la piattaforma con nuovi moduli, garantendo continuità evolutiva e adattabilità rispetto alle esigenze future.

Nel complesso, il progetto ha consolidato un approccio digitale integrato alla gestione della supply chain, rafforzando l'efficienza operativa e la capacità di risposta ai mercati internazionali.

Perchè sedApta?

Abbiamo scelto sedApta per la possibilità di adottare una suite integrata e non un singolo prodotto, composta da diversi moduli attivabili progressivamente.

Questo approccio ci ha permesso di implementare una soluzione coerente con le esigenze iniziali, mantenendo al contempo la possibilità di estendere il sistema nel tempo, in funzione dell'evoluzione del business.

La disponibilità di una piattaforma modulare e scalabile rappresenta per noi un elemento chiave, in quanto consente di accompagnare la crescita aziendale garantendo continuità e coerenza nei processi di pianificazione ed esecuzione.