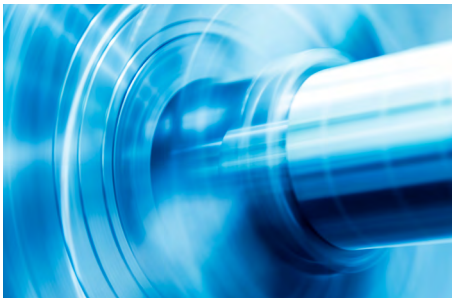
C.MATIC

Raccordi di precisione per l'automazione industriale

C.matic progetta e realizza raccorderia per l'automazione industriale. Il core business è la produzione di raccordi automatici realizzati in ottone nichelato, tecnopolimero e acciaio inox partendo dalla materia prima. Questa varietà permette di poter affrontare i più svariati settori ed applicazioni dell'automazione industriale.

C.matic nasce nel 1979 come produttrice di raccordi in ottone e componentistica su disegno per il settore pneumatico dopo un'esperienza di anni maturata come fornitore conto terzi di minuterie metalliche di precisione.
Negli anni si espande e si trasforma da attività artigianale in vera e propria attività industriale il cui obiettivo è la progettazione, lo sviluppo e la produzione di raccordi per impianti pneumatici mostrandosi sempre sensibile alle richieste di un mercato in continua evoluzione e focalizzando la sua attenzione sulla ricerca di nuovi materiali e sullo sviluppo di nuovi prodotti.
L'aspetto qualitativo associato ad un'elevata flessibilità aziendale la identificano come partner ideale sia per forniture di prodotti standard a catalogo sia per la soluzione di problematiche speciali che implicano lo sviluppo di nuovi prodotti. Attualmente C.matic è in grado di offrire una gamma completa di prodotti che copre ogni possibile esigenza applicativa. La collaborazione tra Elisa Industriq Italy e C.Matic inizia nel 2017.



cmatic® PNEUMATIC FITTINGS

Settore
Raccordi automatici per l'automazione industriale

Presenza
68 Dipendenti
8.500 m²
Copertura totale di produzione

Fatturato
€ 18 MLN

Moduli sedApta
Factory Scheduling
Shop Floor Monitor
Simulative Requirement Planning

Obiettivi

In fase di analisi sono state individuate due macro aree: l'officina dove vengono realizzati sostanzialmente i semilavorati metallici partendo prevalentemente da barre (ottone o inox) e l'assemblaggio dove i semilavorati vengono montati, assieme a componenti d'acquisto, per divenire prodotti finiti. I semilavorati possono essere oggetto di lavorazioni in conto lavoro quali trattamenti superficiali (nichelatura). Inoltre sono stati discussi una serie di obiettivi generali legati all'inserimento di prodotti software che sono riassumibili in:

- Riduzione dei tempi legati alla gestione e manutenzione della Supply Chain
- Riduzione/Azzeramento di azioni extra sistema per ovviare a lacune della soluzione informatica adottata
- Oggettivazione dell'output della Supply Chain
- Miglioramento nella qualità/consistenza del flusso dati.

Soluzione

Dopo aver mappato i requisiti richiesti da C.matic i consulenti Atomos hanno identificato nell'inserimento dei moduli Simulative Requirement Planning, Shop Floor Monitor e Factory Scheduling della suite di sedApta la miglior soluzione da percorrere. I dati importati dal gestionale all'interno della base dati Atomos permettono il lancio del Simulative Requirement Planning con l'obiettivo di avere evidenza dei fabbisogni da dover coprire per generare ordini di lavoro e richieste d'acquisto con politiche parametriche. Gli ordini di lavoro resi esecutivi diventano oggetto di schedulazione attraverso Factory Scheduling in modo che il sistema sia in condizione di porre in sequenza sulle varie risorse, con regole e vincoli configurabili a seconda dell'ambito, le produzioni previste al fine di minimizzare i tempi di setup, creare le campagne di formato/prodotto e rispettare i vincoli sui materiali. Gli ordini una volta ottimizzati diventano oggetto di avanzamento (Shop Floor Monitor) nelle proprie fasi di lavoro innescando il relativo consumo/versamento dei prodotti ad essi legati. L'attività dichiarativa verrà svolta da postazioni PC touch screen supportate dove possibile dai segnali elettrici provenienti dalle macchine (stato macchina e pezzi prodotti). L'elenco degli ordini rilasciati e delle proposte d'acquisto, oltre all'avanzamento di fabbrica saranno inviati al gestionale in modo da permettere il corretto aggiornamento delle giacenze dei componenti, dello stato di avanzamento WIP degli ordini di produzione e permettere la generazione degli ordini al fornitore sulla base delle proposte d'acquisto.

Benefici

I risultati ottenuti possono essere splittati in relazione ai diversi prodotti implementati:

Simulative Requirement Planning

- Gestione delle scorte su più livelli di distinta base
- Creazione di un modello di organizzazione complessivo in modo da aumentare la percentuale degli ordini clienti serviti dai magazzini
- Gestione delle scorte articolo su magazzino dedicato al singolo cliente

Factory Scheduling

- Organicità del piano di lavoro validato
- Oggettività dei dati di schedulazione risultato di regole condivise
- Logiche "whatif" che permettono la consultazione di scenari alternativi in tempi ragionevoli
- Flessibilità nella gestione degli orizzonti temporali
- Riduzione degli errori dovuti all'intervento manuale svolto durante la realizzazione del piano di lavoro
- Gestione agile di numerosi vincoli

Shop Floor Monitor

- Avanzamento delle fasi in tempo reale, supportato dai segnali elettrici delle macchine
- Monitoraggio in real time dello stato di avanzamento della produzione e degli impianti in genere
- Registrazione dei principali KPI (tempi, pezzi, fermi per citarne alcuni)
- Gestione del consumo materiale associato alla fase di ciclo.